

DF MINI



EQUIPAGGIAMENTO DI SERIE

Serbatoio acqua da 70 l in acciaio inox
 3 tipi di ugelli intercambiabili per diverse gittate
 Ruote e maniglie per la movimentazione
 Pompa ad alta pressione
 Spia esaurimento acqua
 Richiudibile per un facile trasporto
 Angolazione degli ugelli regolabile manualmente

OPTIONAL

Connessione per alimentazione da rete idrica

STANDARD EQUIPMENT

Stainless steel 70 l water tank
 3 interchangeable type of nozzles for different coverages
 Wheels and handles for transport
 High pressure pump
 Signal for low water level
 Closable for an easy transport
 Manually adjustable nozzles spray angle

OPTIONAL

Connection for the water supply network

DATI TECNICI TECHNICAL DATA	DF MINI
Pompa Pump	230 V - 50 Hz - 2,6 A - 0,55 Kw - 100 bar
Angolazione ugelli Nozzles spray angle	Da 80° a 150° From 80° to 150°
Inclinazione testina (in alto - in basso) Tilting head (high - low)	25° - 15°
Fornito con 3 differenti ugelli Supplied with 3 different nozzles	High: Gittata: 8 m - Autonomia 1 h e 20 min - Area coperta: 83 m ² Med: Gittata: 7 m - Autonomia 2 h e 25 min - Area coperta: 64 m ² Low: Gittata: 5 m - Autonomia 5 h e 18 min - Area coperta: 33 m ² High: Distance: 8 m - Run/time 1 h 20 min - Coverage: 83 m ² Med: Distance: 7 m - Run/time 2 h 25 min - Coverage: 64 m ² Low: Distance: 5 m - Run/time 5 h 18 min - Coverage: 33 m ²
Capacità serbatoio acqua Water tank capacity	70 L
Dimensioni unità principale (Lu x La x H) Main unit dimensions (L x W x H min/max)	710 x 600 x 1300/2150 mm
Dimensioni treppiede opzionale (Lu x La x H) Optional tripod dimension (H min/max)	850/1950 mm
Peso a secco unità principale Main unit dry weight	70 kg